



### Bitte Zutreffendes ankreuzen

- Bitte senden Sie mir das Programm für den 8. Internationalen Kongress für Psychotherapie und Seelsorge bei Erscheinen zu.
- Ich möchte in Zukunft über die Veranstaltungen der Akademie informiert und in den Verteiler aufgenommen werden.
- Ich interessiere mich für eine Mitgliedschaft in der Akademie und bitte um Zusendung weiterer Informationen.

### Meine Adresse

Name

Vorname

Straße

PLZ, Ort

Land

Telefon

Fax

E-Mail

Bitte auch E-Mail-Adresse eintragen falls vorhanden – es vereinfacht unsere Versandarbeit erheblich!

Die Akademie für Psychotherapie und Seelsorge fördert Begegnungen zwischen Psychotherapie und christlicher Seelsorge in Wissenschaft und Praxis. Diese Aufgabe nimmt sie wahr über Kongresse, Tagungen und wissenschaftliche Seminare, Hilfe bei der Gründung von Intervisionsgruppen, Förderung von Forschungsprojekten und nicht zuletzt ihre Zeitschrift P & S – Magazin für Psychotherapie und Seelsorge. Inzwischen hat die APS über 800 Mitglieder und eine vielfach größere Zahl an Freunden, die sich regelmäßig informieren lassen.

### Vorstand

Dr. med. Martin Grabe, 1. Vorsitzender  
 Dr. med. Rolf Senst, stellvertr. Vorsitzender  
 Olaf Kormannshaus, Finanzen  
 Dipl.-Psych. Doris Möser-Schmidt, Schriftführerin  
 Martina Kessler, MTh

### Sekretariat

Gerda Landau, Am Grohborn 10, 35066 Frankenberg  
 Telefon 06451 210904  
 Fax 0321 21275068  
 info@AkademiePS.de - www.AkademiePS.de

### Gleich anmelden!

Spart Gebühren und sichert Ihre Seminare. Direkt online über [www.aps-kongress.de](http://www.aps-kongress.de). Nach Erscheinen des Programmheftes auch mit dem enthaltenen Anmeldeformular möglich.

### Kongressgebühren

bei Zahlung bis	30.11.14	31.03.15	ab 01.04.15
Standard	198,-	228,-	258,-
Studierende, Arbeitssuchende	99,-	114,-	129,-

Für Mitglieder der APS gibt es 20,- Euro Ermäßigung auf alle Tarife

# DAS GUTE LEBEN

## Sehnsucht und Verantwortung



**8. Internationaler Kongress für Psychotherapie und Seelsorge**

20. bis 23. Mai 2015 in Würzburg  
[www.aps-kongress.de](http://www.aps-kongress.de)

# DAS GUTE LEBEN

## Sehnsucht und Verantwortung

Liebe Teilnehmerin, lieber Teilnehmer,

unser Kongressthema ist doppeldeutig. Und das mit voller Absicht! Sie können es verstehen als „Das gute Leben“ – aber ebenso als „Das Gute leben“.

Die erste Lesart beschäftigte schon lange Philosophen, Dichter und neuerdings Therapeuten: wie kann menschliches Leben eine vollendete Gestalt gewinnen? Welche Schwerpunktsetzungen im Leben formen Menschen im besten Sinne, ermöglichen die bestmögliche Entwicklung? Und welche Faktoren schaden, hemmen, blockieren?

Für christliche Denker kommt die spirituelle Dimension hinzu. Wenn ich mein Leben unter dem Aspekt einer unvergänglichen Gottesbeziehung betrachte, dann ordnen sich meine Werte neu. Ich finde es natürlich, das „Gute zu leben“, wenn ich es verstehe und einsehe.

Das „gute Leben“ mit all seiner Glücksverheißung und „das Gute (zu) leben“ nähern sich auf eine faszinierende Weise einander an.

Als Vorbereitungskreis erwarten wir einen wichtigen und prägenden Kongress. Wir wünschen uns eine gemeinsame Denk-Zeit, die unseren Klienten, Ratsuchenden und Patienten in der Folgezeit ebenso gut tut wie uns selbst.

Sie sind herzlich eingeladen, dabei zu sein!  
Im Namen des Vorbereitungskreises

Dr. Martin Grabe, 1. Vorsitzender der APS

**Eröffnung Mittwoch, 20. Mai 2015, 19.30 Uhr**  
**Abschluss Samstag, 23. Mai 2015, 13.00 Uhr**

### **Mit Vorträgen von:**

Prof. Dr. theol. Hans-Joachim Eckstein (Eröffnung)  
Dr. theol. Johannes Hartl  
Prof. Dr. theol. Christian Möller  
Prof. Dr. theol. Michael Rohde  
Prof. Dr. med. Dipl.-Psych. Heinz Rüdell  
Prof. Dr. phil. Wilhelm Schmid  
Prof. Dr. phil. Tatjana Schnell

Über 90 Seminare und Workshops werden zu den unterschiedlichsten Themen der Psychotherapie und Seelsorge angeboten. Jede/r Teilnehmer/in kann bis zu vier Seminare für sich auswählen.

Am Donnerstag gestalten wir einen besinnlichen Abendgottesdienst, Predigt Astrid Eichler.  
Am Freitag gibt es einen mitreißenden Konzertabend mit dem Chor Gospel Convention.

Eine Fachaussstellung begleitet den Kongress.

**APS - Gerda Landau**  
**Am Grohborn 10**  
**35066 Frankenberg**